

Welchen Stellenwert gebe ich der Arbeit in meinem Leben ?



- Situation im Pays de Loire
- sich selbst entfelten
- drei Säulen für eine optimierte Produktivität
- Die Lösungen



Christophe VANNIER
Consultant RH et stratégie d'entreprise

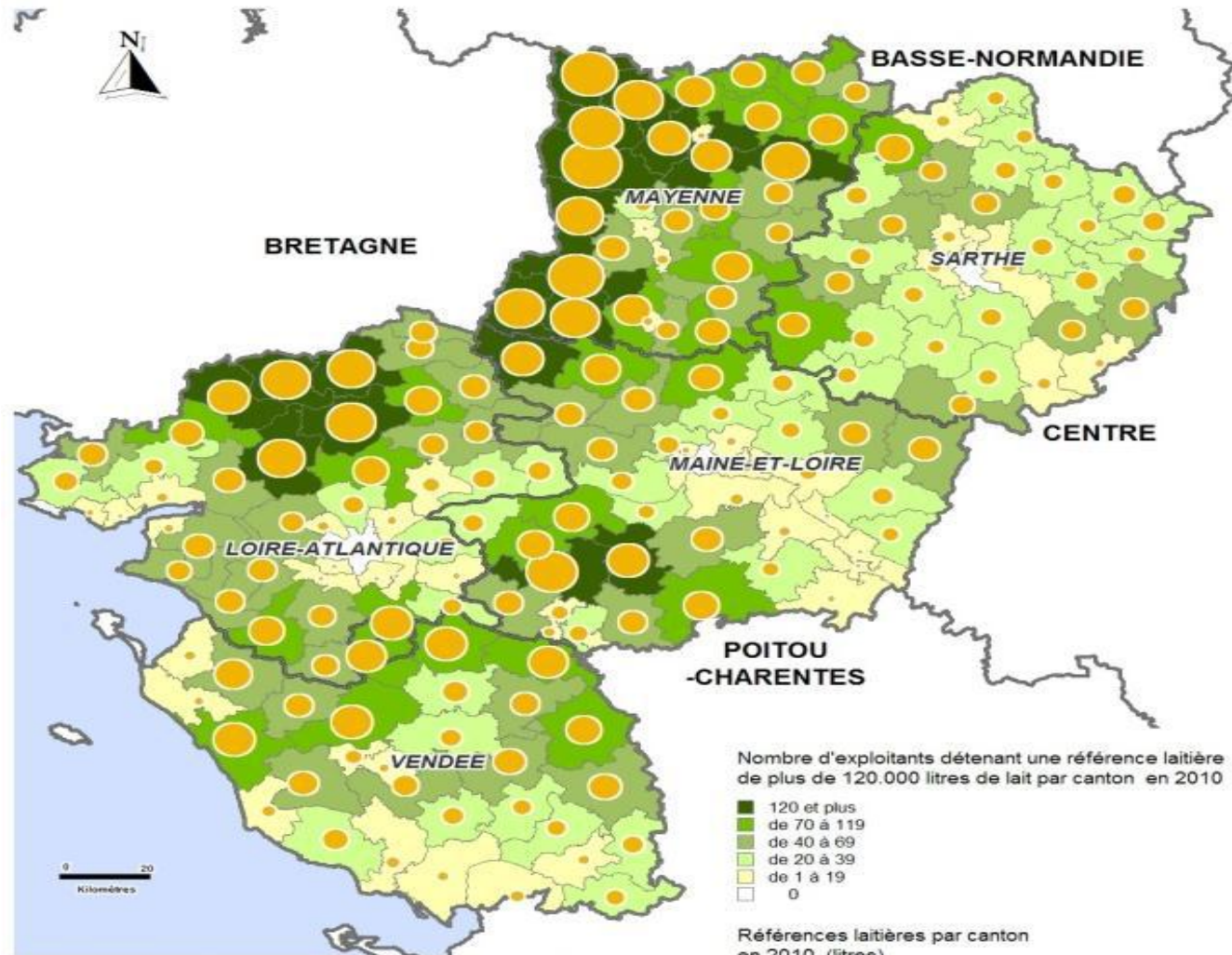
Les exploitations laitières détenant une référence laitière de plus de 120.000 litres de lait en région Pays de la Loire (RA 2010)

Region Pays-de-Loire

366 000 | Milch/Betrieb

9 450 Milcherzeugerbetriebe
 > 120 000 |

drittgrösste Milcherzeuger-
 region in Frankreich



©MAAF - DRAAF Pays de la Loire
 SRISE - Pôle géomatique & analyse territoriale - 03/04/2013

Sources : AGRESTE - Recensement agricole 2010
 ©IGN-BDCarto®





Exploitations laitières dans les départements des Pays de la Loire en 2010

	PdL	Loire-Atlantique	Maine et Loire	Mayenne	Sarthe	Vendée
PETITS ELEVAGES LAITIERS (< 120 000 l)						
<i>Effectif total</i>	166143	75	36	188	42	31
ELEVAGES LAITIERS MOYENS ET GRANDS (> 120 000 l)						
<i>Effectif total</i>	9 450	2 114	1 747	3 302	1 125	1 162
Référence laitière (1 000 l)	3 463 254	803 820	638 186	1 048 021	415 438	557 790
Référence laitière moyenne	366 000	380 000	365 000	317 000	369 000	480 000
UTA (unité de travail annuel)	20 845	4 690	3 917	6 589	2 567	3 083
Part des exploitations ayant un CE* de plus de 50 ans	50%	50%	50%	48%	47%	57%
Réf. laitière détenue par les exploitations ayant un CE* de plus de 50 ans	52%	52%	52%	48%	47%	61%

*CE : chef d'exploitation

Source : Agreste - Recensement agricole 2010 - Traitement SRISE PdL

Remarque : Les UTA correspondent aux actifs agricoles des exploitations exprimés en unité de travail annuel. Ils ne correspondent pas en totalité à la main d'œuvre dédiée à l'atelier laitier à l'exception des exploitations spécialisées.



Critères	ELEVAGE DE PLAINE			ELEVAGE DE MONTAGNE		
	- 300 000 l	300 à 450 000 l	+ de 450000 l	- 250 000 l	250 à 450000 l	+ de 450 000 l
Effectif	39	46	34	17	16	10
Nbre de VL	42	53	85	33	46	84
Lait Produit	244 000	365000	625000	191000	300 000	663 000
ASTREINTES/VL	51	46	47	75	66	53
ASTREINTES/1000 L	8.5	6.8	6.4	12.9	10	6.8
ASTREINTES / UGB LAIT	33			34		



Freude und Selbstverwirklichung in seiner Arbeit finden



Herkunft des Wortes TRAVAIL im Fränzösischen

« *tripalium* »

lat.: Folter und Qual
dreibeiniger Schemel



Familie

Zeit für mich

Betrieb

Selbstmord : einige Zahlen

(1989-1994, 25-49 Jahre;
Quelle MSA Bouguoin)

Selbstmordrate

- LW Betriebsleiter: 34 – **10.2** / 100 000
- LW Arbeiteri : 61.3 – **8.6** / 100 000



Einige konkrete Situationen.....



« Aktivitäten bevorzugen, die der Selbstbestätigung und der Anerkennung des Berufs zugute kommen (kurze Ketten). »

« Die Gewichtung von beruflichem Engagement und Privatleben hinterfragen. »

« Die Technik muss im Dienst des Landwirten stehen. »

« Ich habe Angst beim Umgang mit den Rindern. »



exploitation
qualifiée
agriculture
raisonnée

Décret N°2002-631 du 29 avril 2002

DÉMARCHE SOUTENUE PAR
MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE ET DE LA PÊCHE
MINISTÈRE DES PETITES ET MOYENNES ENTREPRISES, DU COMMERCE,
DE L'ARTISANAT ET DES PROFESSIONS LIBÉRALES



Anerkennung erwirken durch
Handeln zum Wohle der Umwelt



Eine leistungsfähige Separierung



Einfach und sicher eingreifen
und agieren können



Das Arbeitsaudit hat es uns ermöglicht, unsere Ideen zu strukturieren,
Entscheidungen zu treffen und den Durchblick zu bekommen.



« Zuständigkeiten ausgewogen aufteilen »

« Betriebsabläufe planen und vorgehen »

PLANNING MENSUEL VAL-REX MOIS :

	LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	VENREDI	SAMEDI	DIMANCHE
SEMAINE	29 Enfilage DAMIANE 8H30	30 ens brasse	01 01 02 ens brasse Congr Vincent juré	02 19h00 Congr Denis Enfilage SAMUEL	03 DDE 8h00 Congr Denis Enfilage SAMUEL	04 P Enfilage FORUMIER	05 P
SEMAINE	06 ens BELLANGER	07 ens DANIEL	08 ens AZÉ	09 ens SERENICE	10 ens MAIS 20	11 R	12 R
SEMAINE	13	14	15	16 Enfilage BRUNO	17		18 V
SEMAINE	20	21	22	23	24	25 S	
SEMAINE	27	28	29	30	31	01 Wor D	02 D


« Die Entwicklung des Betriebs unter Kontrolle haben. »





« Wir haben uns dafür entschieden, die Wachstumsschritte über drei Jahre zu strecken. Der zusätzliche Arbeitsaufwand wird über einen einzustellenden Arbeiter gedeckt.. »



A man in blue overalls with red patches on the shoulders stands in a grassy field. To his right, a black dog stands facing him. In the background, there is a pond surrounded by trees and a fence line. A blue speech bubble is overlaid on the right side of the image.

Wenn man alleine im
Betrieb ist, ist es
schwierig er, die nötige
Motivation zu finden.



Eine neues Projekt :
Umstellung auf eine andere Rasse und neuee Vermarktungswege



« Wir müssen uns die Zeit nehmen,
unseren Beruf mit Freude auszuüben. »

« Freiheiten/Freizeiten muss man sich nehmen
anstatt sich das Leben von
der Arbeit siktieren zu lassen

« Das Melken, insbesondere abends fällt mir körperlich u
Und mental schwer; ich fühle mich unfrei. »

Melkroboter



Automatischer Gülleschieber



Umstellung auf eine andere Rasse





« Wir pflegen unsere Tiere besser als uns selbst. »

« Ich schaffe es nicht, Abstand zu nehmen und mich von den Zwängen des Betriebs zu befreien. »



Büro im alten Wohnhaus.



« Neues, vom den Betriebsgebäuden getrenntes Wohnhaus. »



Neues Gebäude in der Verlängerung Des Kuhstalls.



« Ich habe Rückenprobleme. »

« Zeiträuber ausfindig zu machen, ist schwierig. »

« Uns bleibt keine Zeit zum Verschnaufen. »



« Nur eine Mahlzeit pro Tag
und sonntags keine Milch »



Die drei Säulen für die Optimierung der Arbeitsproduktivität



Die Optimierung der Arbeitsproduktivität gründet auf drei Säulen:



Einfache und effiziente
Produktionstechniken

Angenehme
Arbeitsbedingungen und
durchdachte Investitionen

Sich selbst kennen, soziale
Kontakte pflegen



Arbeitsorganisation: Aufgaben verteilen

Produktive Aufgaben

Viehbetreuung

Flächenbewirt-
schaftung

Funktionelle Aufgaben

Unterhaltsarbeiten

Einkäufe und Lieferungen

Management

Verwaltung

Organiser son travail un investissement gagnant !

**Arbeitsaufwand
reduzieren**

**Produktivität
steigern**

**Arbeitsbedingungen
verbessern**

Ein Wahl treffen



TECHNIKEN	« System »	AUSRÜSTUNG	ARBEITSKRÄFTE
<input type="checkbox"/> VIEHHUND <input type="checkbox"/> GRUPPEN-KALBUNGEN <input type="checkbox"/> KOLLEKIV TROCKENSTELLEN <input type="checkbox"/> FÜTTERUNG <input type="checkbox"/> VEREINFACHTE KULTURTECHNIK. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 1 X MELKEN (zeitweilig) <input type="checkbox"/> NULL-WEIDE <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> FUNKTIONALITÄT der GEBÄUDE <input type="checkbox"/> MELKROBOTER <input type="checkbox"/> GÜLLESCHIEBERR <input type="checkbox"/> ZUGANGSWEGES <input type="checkbox"/> SEPARIERRÄUME <input type="checkbox"/> KAMERA-ÜBERWACHUNG <input type="checkbox"/> ...	<input type="checkbox"/> INTERNE AUFTEILUNG <input type="checkbox"/> KOMMUNIKATION <input type="checkbox"/> ERSETZEN <input type="checkbox"/> AUSLAGERN-DELEGIEREN <input type="checkbox"/> VEREINIGUNGEN

Arbeit effizient organisieren ist immer eine gewinnbringende Investition!

Exemples de pratiques simplifiées

Modifier la conduite du troupeau des cultures

SOLUTION PROPOSÉE	DIFFICULTÉ DE MISE EN OEUVRE	TECHNICITÉ/COMPÉTENCES	DÉLAI DE MISE EN OEUVRE	COÛT	ÇA MARCHE SI :	IMPACT SUR LE TRAVAIL
Grouper les vêlages				€	Maîtriser la mise au taureau	Diminue l'astreinte, allège les pointes de travail estivales, plus de temps libre
Simplifier l'alimentation (3-4 distributions par semaine)				€	Équipements du bâtiment adaptés	Diminue l'astreinte, améliore les conditions de travail
Chargement constant au pâturage				€	Maîtrise sanitaire Cornadis porte seau individuel	Réduction de l'astreinte
Suppression du labour				€€	Terres non battantes	Réduction du travail de saison
S'informatiser pour mieux gérer ses informations				€	Se former	Gain de temps
Des clés pour bien aménager son bureau et classer ses informations				€	Prendre le temps	Gain de temps

difficile
 très facile

haute technicité
 peu de technicité

peu rapide
 rapide

coût élevé
 coût faible

Die Technologien der Präzisionslandwirtschaft im Bereich Viehhaltung

Entwicklungen der vergangenen Jahrzehnte

1970



**Kuhidentifizierung
(Transponder)**

1980



**KF-Automaten,
Milchmengen-
messer,
Schrittzähler**

1990



**EDV-Techniken und
automatische
Datenerfassung und
-speicherung**

2000



**Erste
Melkroboter**

2010



**« Explosion » des
Angebots von In-line-
Messgeräten und On-
farm-Analysetechniken**

nach Clément Allain

Präzisionslandwirtschaft sehr aktuell in den Medien

MACHINISME **HIGH TECH**

Piloter toutes les installations d'élevage du



Visitez nos matériels sur www.lifepanpro.fr Cliquez sur les compléments web en page d'accueil ou scannez ce code QR

Les solutions pour commander à distance salle de traite, ventilation ou encore distribution d'aliment se multiplient avec le développement des tablettes et boîtiers WiFi.

Déclencher le rajutage de la stabulation depuis son bureau, intervenir sur la ventilation assis devant la télévision ou localiser un animal en chaiseur tout en pilotant le tracteur sont autant de possibilités offertes par les derniers boîtiers de contrôle. Proposés par les spécialistes de la traite et des équipements d'élevage, ils communiquent avec les différentes machines grâce aux connexions WiFi ou Bluetooth. L'interface de pilotage principale est donc le PC de l'exploitation mais des boîtiers dédiés et des applica-

tions pour tablettes et smartphones se développent rapidement. **TOUT L'ÉLEVAGE SUR IPAD** C'est cette combinaison tablette-smartphone qui a choisis GEA pour ses applications DairyProView et CowView. Lancé en novembre 2012, le DairyProView est un logiciel permettant de visualiser toutes les zones et outils de production de l'élevage laitier. Sur son iPad, l'éleveur peut ainsi suivre les mouvements des animaux, les performances du robot de traite ainsi que les paramètres du bâtiment

pour tablettes et smartphones se développent rapidement. Les interventions à distance sont possibles. L'iPad est fourni lors de l'achat du logiciel mais GEA prévoit les éleveurs - il n'est pas question de rien servir aussi comme tablette familiale, car il faudrait être inconscient pour laisser traîner dans le salon l'outil qui pilote toute l'installation. Le logiciel CowView, qui permet de localiser un animal avant une intervention sanitaire, fonctionne sur le même principe mais avec un smartphone. De son côté, DeLaval propose de gérer sept équipements du bâtiment

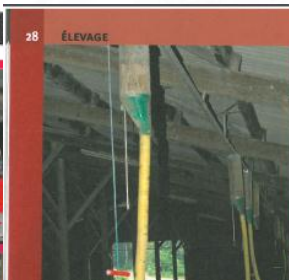
DÉS TABLETTES POUR TRACTEURS ET AUTOMOTEURS

Avec la généralisation de l'Isobus, langage universel de communication entre tracteurs et outils, certains constructeurs envisagent de piloter une partie des équipements à l'aide d'une tablette. Cette dernière prendrait alors la place du terminal du tracteur ou de l'automoteur. Deux constructeurs ont déjà dévoilé des prototypes. Claas propose ainsi plusieurs applications pour iPad permettant de contrôler un andaineur Linex, une faucheuse ou, en

théorie, tout appareil Claas utilisant l'Isobus. La version commerciale n'est pas encore connue mais Claas annonce qu'à terme, elle pourra fonctionner sur toutes les tablettes. Le tracteuriste italien Landini se lance aussi sur le marché avec l'application Tractor qui permet au chauffeur de contrôler une partie de son tracteur au moyen de sa tablette. Cette application fonctionne sur le moment sur Android et n'est pas encore disponible sur le marché.



LA FRANCE AGRICOLE 1469 36 - 9 JANVIER 2013



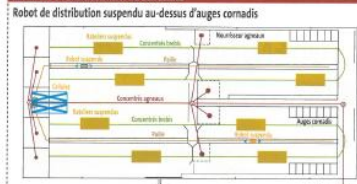
DISTRIBUER LES CONCENTRÉS AUTOMATIQUEMENT

TEMPS DE TRAVAIL

cellules sont équipées de grilles à débit réglable, pour pouvoir ajuster les proportions de chaque aliment à distribuer.

RÉDUIRE LA FACTURE Purkis, il est adapté un système de trappes qui peuvent arrêter la distribution, par exemple si le bétail n'est pas occupé en entier. L'écran d'un capteur peut permettre d'arrêter la distribution automatiquement une fois que les nourisseurs sont pleins. Ce système est souple, car on peut toujours ajouter des tubes, en fonction de l'aménagement de la

EXEMPLES D'AMÉNAGEMENT DE BÉRIÈRES



S'équiper

DISTRIBUTION

L'alimentation prend le chemin de l'automatisation



Le robot d'alimentation commence à s'implanter chez des éleveurs séduits par les gains de main-d'œuvre et d'efficacité alimentaire.

L'alimentation automatisée est un concept largement répandu dans les pays d'Europe du Nord, où les grands troupeaux bovin et ovin sont multipliés sur les six derniers mois et concernent également des élevages de bovins viande. Les premiers bâtiments équipés de ce système ont été les premiers à se lancer sur le

De plus, trois ans, les premiers robots d'alimentation font ainsi leur preuve dans des élevages laitiers sur le territoire. Sous l'impulsion de nouveaux constructeurs, les projets se sont multipliés sur les six derniers mois et concernent également des élevages de bovins viande. Les premiers bâtiments équipés de ce système ont été les premiers à se lancer sur le

marché français. Sont arrivés ensuite Troteel, Valmetel puis dernièrement Lely, Cormail et GEA. En France, les constructeurs spécialisés de la distribution des aliments commencent à fragiler Ismail et Bélar ont d'ailleurs présenté au Sima leur propre concept. S'oliformer, déjà présent avec son automate pour les petits ruminants, devait également s'implanter sur le secteur.

Mais dans un premier temps, les marques déjà implantées avec le robot de traite vont bénéficier de la force de leur réseau de distribution habituel ou automatisé. Face à ce constat, Rovibec travaille à la mise en place d'un réseau de vingt concessionnaires (Domotic et Packo) présents dans le robot de traite.

Globalment, les robots d'alimentation fonctionnent en toute autonomie, à l'exception de l'approvisionnement en fourrage (ensilage, foin et paille). Toutefois, certains robots dévient aussi. C'est le cas de Rovibec, qui utilise des silos baux, ou encore des concepts innovés de Schuilmaker et Arvo de Bélar (encore à l'état de prototype), automatisés qui restent au pas pour dévaler. La plupart des systèmes utilisent des tables doseuses, sauf Lely qui emploie un dispositif particulier de grille à grappin. Par souci d'économie, certains utilisateurs se passent de ces tables et réalisent eux-mêmes le chargement de la mélangeuse à poste fixe. L'outil de mélange et d'attente le second point de différenciation. Pour l'instant, le mélange et distribué par le même appareil qui se déplace sur un rail ou au sol, soit une mélangeuse à poste fixe et seconde par un wagon de distribution sur rail ou au sol. Une troisième possibilité, de conception plus ancienne et moins modulaire, consiste à utiliser un tapis convoyeur de distribution. Équipe libre fibre/concasseur de ration est ainsi encore plus décliné que dans un système d'alimentation classique. Pour l'instant, le temps dépend surtout de l'autonomie du système. Avec un dévalage en cube, le surapprovisionnement peut se faire tous les trois à quatre jours. Alors qu'en vrac, il se fera quotidiennement, voire pour deux jours, afin de limiter les risques de déshydratation. La préparation régulière de la ration et sa distribution régulière en petites quantités par les distributeurs permettent voir le jour. Les deux constructeurs DeLaval et Rovibec ont été les premiers à se lancer sur le

Marque	Type d'aliment
Cornail	Mélangeuse à poste fixe à 2 m3/m2 avec automate de distribution à roues directes, guidé au sol ou convoyeur de distribution à tapis ou table d'alimentation
DeLaval	Mélangeuse à poste fixe (à sec verticale ou horizontale) de 3 à 24 m3 avec automate de distribution (0,25 ou 0,5 m3) sur rail, alimenté par batteries ou sur électricité
GEA (Muller)	Mélangeuse à poste fixe (à sec verticale de 4,5 à 30 m3) avec automate de distribution (2 ou 3 m3) sur rail, alimenté par batteries ou sur électricité
Lely	Automate mélangeur distributeur (à sec verticale) 3 m3 guidé au sol, alimenté par batteries
Rovibec	Automate mélangeur distributeur (1 ou 2 baux 1,8 à 8 m3) sur rail, alimenté par batteries
Troteel	Mélangeuse à poste fixe avec automate de distribution (2 ou 3 m3) sur rail, alimenté par batterie ou convoyeur à tapis (0 à 45 ou 60 cm) (1,5 à 25 m3)
Valmetel	Automate mélangeur distributeur (2 ou 3 m3) sur rail, alimenté par un rail électrique
Valmetel	Mélangeuse à poste fixe avec automate de distribution (0,5 à 2,2 m3) sur rail, alimenté par un rail électrique ou convoyeur à tapis

Adress constructeurs de robots d'alimentation : ARVO, BÉLAR et SCHUILMAKER ne distribuent en France ; DOMIC, SCHUIL, TROTEL, TROTEL, TROTEL

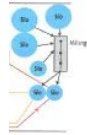


AVEC UNE MÉLANGEUSE À POSTE FIXE ET UN WAGON DE DISTRIBUTION, L'ALIMENTATION EST PLUS PRÉCISE.

aux combats limitant la concurrence... il faut toujours veiller à respecter les temps de ramassage des animaux. Équipe libre fibre/concasseur de ration est ainsi encore plus décliné que dans un système d'alimentation classique. Pour l'instant, le temps dépend surtout de l'autonomie du système. Avec un dévalage en cube, le surapprovisionnement peut se faire tous les trois à quatre jours. Alors qu'en vrac, il se fera quotidiennement, voire pour deux jours, afin de limiter les risques de déshydratation. La préparation régulière de la ration et sa distribution régulière en petites quantités par les distributeurs permettent voir le jour. Les deux constructeurs DeLaval et Rovibec ont été les premiers à se lancer sur le

Cellule

Isolours



Isolours

sûr!



01 mars 2013 - N° 602

Präzisionslandwirtschaft, *Welche Herausforderungen/Ansprüche?*

- ▶ Neubewertung/Umstellung des Produktionssystems möglich
- ▶ Neue/andere Organisation der Arbeit
- ▶ Es müssen neue Fähigkeiten erlernt und umgesetzt werden (Landwirte und Berater!)
- ▶ Beziehung Mensch/Vieh/Maschinen
- ▶ Datenverwaltung: organisieren, hierarchisieren, interpretieren..
- ▶ Gesellschaftliches Image einer immer stärker « technologisierten » Landwirtschaft/Viehhaltung